**Descriptif pour cahier des charges – Thermobel Advanced 0.8**

Double vitrage à haut rendement à isolation thermique renforcée, constitué de deux feuilles de float séparées l’une de l’autre par un cadre métallique creux rempli d’un agent dessiccatif. L’ensemble est solidarisé par un double joint élastique, qui confère sa solidité à l’unité isolante et lui garantit une fermeture hermétique.

Le verre extérieur est constitué d’un verre float clair d’une épaisseur minimale de 4 mm et qui, en position 2, est pourvu d’une fine couche de métal noble, déposée au moyen du procédé de la pulvérisation cathodique sous vide.

L’interstice entre les feuilles est rempli d’un mélange gazeux spécial plus lourd que l’air.

Le verre intérieur est constitué d’un float clair d’une épaisseur minimale de 4 mm et qui, en position 4, est pourvu d’une fine couche de métal noble, déposée au moyen du procédé de la pulvérisation cathodique sous vide.

**Caractéristiques du Thermobel Advanced 0.8**

Les principales propriétés optiques et thermiques pour une composition iplus Advanced 1.0 on Clearlite 4 mm – 10 mm avec un remplissage à l’AGC Gas mix - iplus AF 4 mm sont :

* Transmission lumineuse - TL : 72 %
* Réflexion lumineuse - RL : 19 %
* Facteur solaire - FS : 47 % selon ISO 9050 et 50 % selon NBN EN 410
* Coefficient Ug : 0,8 W/m²K selon la norme NBN EN 673.
* Couleur reflétée : neutre

L’étanchéité à l’air du vitrage fait l’objet d’une garantie décennale sur la base des définitions contenues dans le document de garantie du fabricant. Le double vitrage doit avoir un marquage CE et une certification BENOR afin de pouvoir démontrer sa conformité avec la norme NBN EN 1279-5.

Le choix du type de vitrage de sécurité a lieu conformément à la norme NBN S23-002.

Les épaisseurs du vitrage sont déterminées conformément à la norme NBN S 23-002-2 en fonction de la charge de vent et des dimensions du vitrage.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Le Thermobel Advanced 0.8 est certifié CradletoCradle Certified™ Bronze |